



**Термошнеки**  
**SALMATHERM**



**Устройства для доведения до конди-**  
**ции, машины для мелассирования**  
**SALMACON**

**SALMATEC**

# SALMATEC

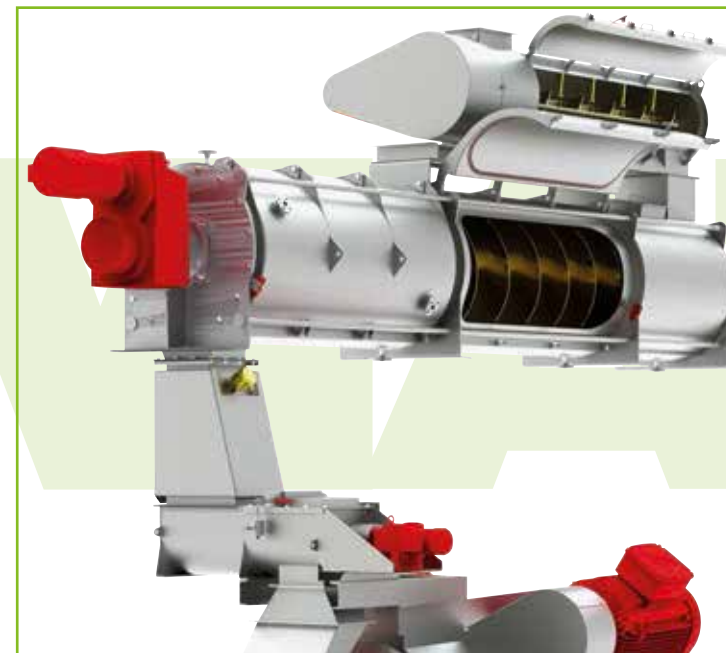
Устройства для доведения до кондиции компании SALMATEC серии SALMACON гарантируют гомогенное смешивание основных компонентов и контролируемой подачи добавочных материалов, таких как, например, пар, меласса, вода и т.п.

## Гаранты гомогенных смешиваний

Устройства для доведения до кондиции SALMACON изготовлены из нержавеющей высококачественной стали и благодаря своей соответствующей продукту конструкции создают непрерывный поток материала. Они обеспечивают оптимальный результат смешивания при одновременно низких задержках и высокой самоочистке. Как и все продукты компании SALMATEC, устройства для доведения до кондиции серии SALMACON соответствуют новейшим правилам техники безопасности и директивам.

## Особенности

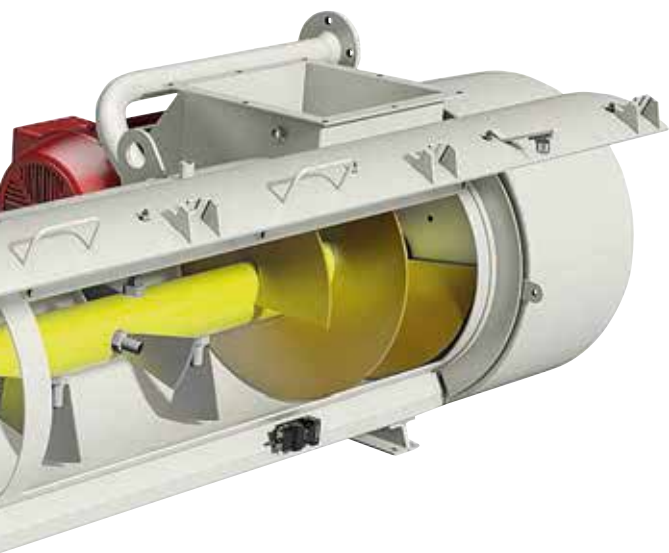
Все сборные устройства для доведения до кондиции серии SALMACON также эффективны в качестве машин для мелассирования больших объемов жидкости. Чрезвычайно длительное время обработки продукта и тем самым очень интенсивное доведение до кондиции материала обеспечивает конструктивное исполнение "сдвоенных устройств для доведения до кондиции".



# SALMATEC

# TEC

## Размеры и вместимости



### Тип SALMACON

SALMACON 220  
SALMACON 270  
SALMACON 500  
SALMACON 1000-1500  
SALMACON 1000-1800  
SALMACON 1000-2000  
SALMACON 1500-1800  
SALMACON 1500-2100  
SALMACON 1500-2400  
SALMACON 1500-3000  
SALMACON 1900-2400  
SALMACON 1900-3000  
SALMACON 1900-3400  
SALMACON 1960-2400  
SALMACON 1960-3000  
SALMACON 1960-3400  
SALMACON 1970-3500  
SALMACON 1500 DK  
SALMACON 1900 DK

### Вместимость в литрах

38  
67  
120  
190  
226  
250  
285  
330  
380  
475  
470  
580  
660  
680  
840  
960  
1340  
570  
840

### Внутренний диаметр в мм

220  
270  
350  
400  
400  
400  
450  
450  
450  
450  
500  
500  
500  
600  
600  
600  
600  
700  
450  
500

### Внутренняя длина в мм

1010  
1170  
1230  
1500  
1800  
2000  
1800  
2100  
2400  
3000  
2400  
3000  
3400  
2400  
3000  
3400  
3400  
3500  
3600  
4800



**Тип двухвального  
SALMACON**

SALMACON 2015  
SALMACON 2022  
SALMACON 2030  
SALMACON 2044  
SALMACON 2060

**Производи-  
тельность в  
т/ч**

25  
35  
50  
80  
100

**Мощность  
привода в  
кВт**

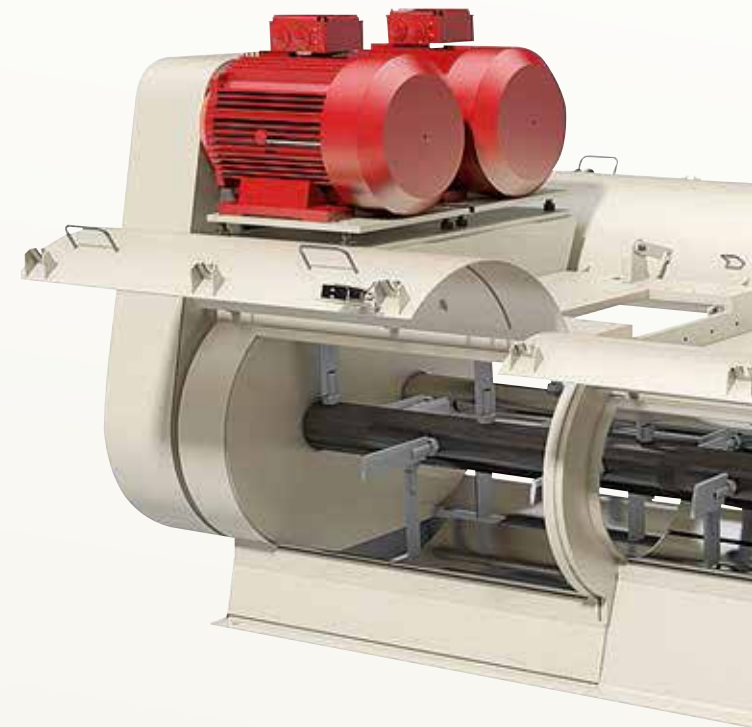
2 x 7,5  
2 x 11  
2 x 15  
2 x 22  
2 x 30

# SALM

Устойчивый стальной корпус устройств для доведения до кондиции SALMACON изготавливается полностью из нержавеющей высококачественной стали (1.4301). В качестве опции также возможно производство из чрезвычайно износостойкой двухслойной стали (1.4462). Это также относится и к материалу вала круглого сечения и смесительным лопастям. Все соприкасающиеся с продуктом детали изготовлены из материалов высочайшего качества.

Длительность обработки настраивается и регулируется углом установки смесительных лопастей. Также существует возможность изменения частоты вращения привода и согласования с индивидуальными потребностями. Во всех моделях смотровое отверстие проходит по всей ширине смесительной камеры. По желанию, устройства для доведения до кондиции могут быть оснащены износостойкими облицовками или облицовками с покрытием против прилипания. Благодаря широчайшему ассортименту нашей продукции вы найдете смеситель, удовлетворяющий именно вашим требованиям.

**Устойчиво и  
универсально**



## SALMATEC

# АССОН



**Превосходный эффект смешивания благодаря двум смесительным валам**

Машины для мелассирования SALMATEC серии SALMACON разработаны для примешивания больших объемов жидкости. Быстровращающиеся в противоположном направлении смесительные валы гарантируют превосходный эффект смешивания и высокую производительность. Непосредственно после смешивания на продукт в той же самой машине может быть нанесено покрытие. Это происходит в так называемой ступени расширения. При этом смешанный продукт опудривается несмешанным материалом. Тем самым предотвращается склеивание расположенных ниже по технологической цепочке транспортировочных агрегатов.

**Преимущества**

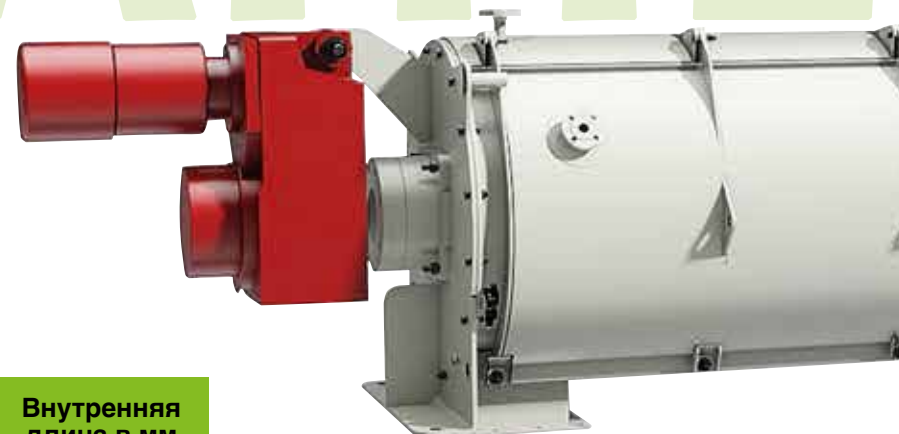
Два вращающихся в противоположном направлении смесительных вала с пересекающимися лопастями. Возможность регулировки смесительных лопастей на валу. Особое расположение смесительных лопастей на валу обеспечивает самоочистку.

**Особенности**

Для опудривания мелассированного материала не подверженному обработке материалом компания SALMATEC для каждого SALMACON предлагает исполнение ZE. Все двухвальные смесители SALMACON также эффективны для работы в качестве устройств для доведения до кондиции для добавки больших объемов пара.



# SALMATHERM



Тип SALMATHERM	Производительность в т/ч*	Внутренний диаметр в мм	Внутренняя длина в мм
SALMATHERM SD 650-4500	8.0	650	4500
SALMATHERM SD 770-3000	6.0	770	3000
SALMATHERM SD 830-3100	7.0	830	3100
SALMATHERM SD 830-4000	11.0	830	4000
SALMATHERM SD 830-4300	12	830	4300
SALMATHERM SD 830-5000	15	830	5000
SALMATHERM SD 830-6000	18	830	6000
SALMATHERM SD 830-6500	20	830	6500
SALMATHERM SD 920-6500	30	920	6500
SALMATHERM SD 1100-6500	40	1100	6500

\* основываясь на времени нахождения продукта в термошнеке от 2 до 4 минут



## SALMATEC

# R M



## **Конкурентные преимущества и экономия на издержках**

Предназначенные для термической обработки комбикормов шнеки SALMATHERM создают конкурентные преимущества при одновременной экономии на издержках производства. Шнеки SALMATHERM обеспечивают производство комбикормовых гранул при высоких тем-

пературах пара в сочетании с длительным временем обработки.

Благодаря интенсивному и гомогенному примешиванию пара к гранулируемому прессуемому материалу его обработка в расположенном ниже по технологической цепочке пресс-грануляторе осуществляется легче и при одновременно более лучшем качестве гранул.

Термическая обработка в SALMATHERM осуществляется благодаря контролируемому нахождению в нем фуража в течение определенного интервала времени. При этом уничтожаются снижающие качество продукта микроорганизмы и одновременно происходит улучшение возможности использования фуража



**Высокий  
кпд**

Хорошо изолированный кожух термошнеков SALMATHERM активно подогревается паром или электричеством. Это обеспечивает требуемые температуры при нахождении продукта внутри шнека и предотвращает прилипание прессуемого материала. По желанию, вал может дополнительно подогреваться паром.

Конструкция кожуха SALMATHERM состоит из сваренного лазером многослойного термометаллического листа. Благодаря этому обеспечивается очень короткое время нагрева при одновременно высоком кпд расходуемой энергии. Расположенные по всей длине шнека отверстия для очистки обеспечивают хороший доступ к пространству технологического процесса.



**SALMATEC**





Устройства для доведения  
до кондиции  
**SALMACON CP**  
(контролируемый процесс)



**Гаранты  
температуры**

Устройства для доведения до кондиции компании SALMATEC серии SALMACON - CP гарантируют обеспечение и соблюдение предустановленной температуры муки. Расположенные на входе и выходе устройства для доведения до кондиции заслонки, а также привод с произвольным направлением и частотой вращения, обеспечивают соблюдение требуемой температуры муки. Изготовленный из двухслойной стали корпус машины и смесительные лопасти обеспечивают на низком уровне издержки, связанные с устранением износа. Оптимальный результат смешивания при одновременно низких задержках является естественным положением вещей. Как и все продукты компании SALMATEC, устройства для доведения до кондиции серии SALMACON соответствуют новейшим правилам техники безопасности и директивам.

- электрический нагрев желоба
- изоляция для защиты от тепла желоба
- множественное расположение сопел для подачи жидкости
- расположение по желанию мест загрузки
- износостойкая облицовка
- облицовка с покрытием против прилипания
- корпус и смесительные лопасти из износостойкой двухслойной стали
- специальные исполнения для обработки чрезвычайно легких сыпучих материалов
- согласованная с продуктом частота вращения вала
- воздушные сопла для очистки
- лакокрасочное покрытие в предпочитаемый заказчиком цвет

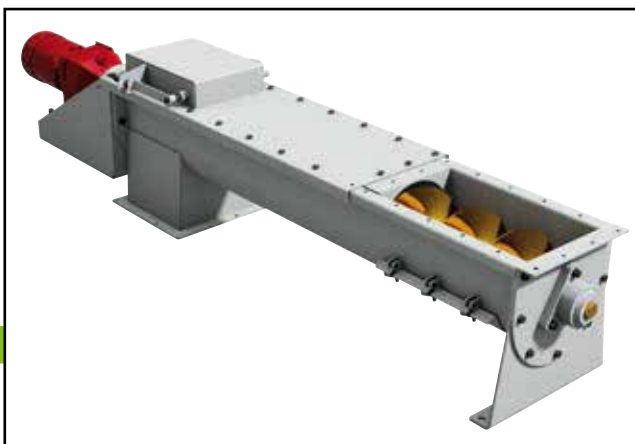
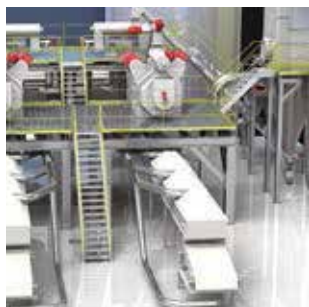
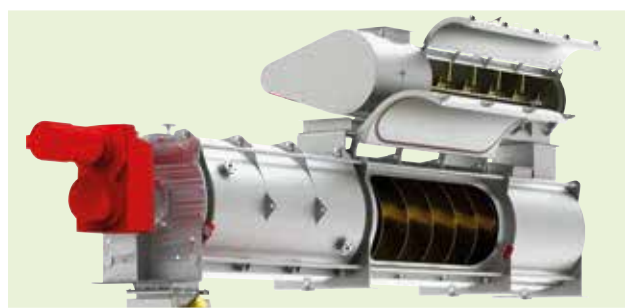
## Опции (по выбору)



# SALMATEC



*... весь мир  
гранулирования*






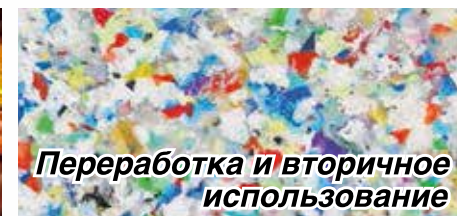


# **SALMATEC**

Salzhausener Maschinenbautechnik GmbH  
Bahnhofstrasse 15a  
D - 21376 Salzhausen (Germany)  
Fon: +49 4172 9897 0  
Fax: +49 4172 1394  
info@salmatec.de · www.salmatec.de

 сертификация в соответствии с DIN EN ISO 9001

*... весь мир  
гранулирования*



# **SALMATEC**